



LET'S FLY!

Bike Machinery Trading Co., Ltd  
4F-1., No 499, Jhongming S. Rd.  
West district, Taichung, Taiwan  
itm@biketrading.com.tw

ITM Bike Components Srl  
Piazza Camozzi, 9  
24064 Grumello del Monte (BG) - Italy  
sales@itm.it

[www.itm.it](http://www.itm.it)

## ITM 座墊豎管使用手冊

感謝您選購ITM座墊豎管，本產品提供長期性能與安全擔保。  
請注意本產品所有指示說明，並嚴格遵循。

### 組裝說明

- 請檢查豎管座管直徑 (和你要使用的車架座管直徑)；若差異超出0.15mm，可能具有危險性。
- 在組裝碳纖維座墊豎管時，不可塗抹潤滑脂。
- 在安裝鋁製座墊豎管時，須塗抹少許潤滑脂。
- 請依照座墊豎管所標示之鎖緊扭力說明。
- 過度鎖緊扭力會造成嚴重安全問題。

### 警告!

將車架安裝至座管內側時，不可低於插入範圍(圖示1)。

minimum  
insertion line

圖示1.



不可過度鎖緊座墊豎管螺絲或座桿夾螺絲。

### 組裝座墊

### 警告!

注意 - 此車頭製圖僅作為範例用途

### 操作

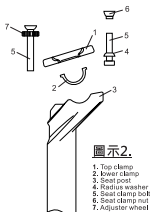
拆下螺絲後，並以潤滑脂潤滑。

為正確組裝座椅，請先鬆開螺絲(5)，將座椅前叉定位於托架(2)。

將座套(1)定位後，鎖緊螺絲(5)直至座椅與地面平行。

若您需要增加前 / 後傾斜度，請利用轉輪(7)以達到毫米調整。

當座椅定位至理想位置時，將螺絲(5)鎖緊至8-10Nm。



圖示2.

1. Top clamp
2. Lower clamp
3. Seat post
4. Radius washer
5. Seat clamp bolt
6. Seat clamp nut
7. Adjuster wheel

其他結構型式之鎖頭，請依照其安裝手冊上述組裝說明；若有任何疑問或製圖不同時，請聯絡ITM技術諮詢服務中心。

所有座墊豎管皆配合車頭製造，可採用碳纖維座墊弓或不同材質之圓形橫桿(斷面的座墊弓)。

座墊弓的標準閉合範圍直徑為8mm。

### 警告!

不正確鎖緊會導致不必要的座椅移動與間接身體傷害。

### 定期保養

- 定期檢查座墊豎管；若發現任何損壞跡象，請立即更換此損壞零件。
- 定期檢查鎖緊扭力是否正確。
- 每二年更換一次所有螺絲。

### 保固的限制

ITM 有權決定使用返修方式或者替換方式來執行保固，使用者需要負責定期性的檢查來決定是否應該和ITM服務中心聯絡。

若您有產品保固的問題或需要保固服務，請先與ITM授權經銷商或台灣代理商聯絡。保證卡連同購買收據或發票一起寄出。

### 不涵蓋在保固內

- 產品經修改或是不當使用
- 產品被不正確的安裝或者返修
- 產品被其他的材料所損傷或者非由技術人員做組裝
- 產品被使用在競賽，在特技比賽或者參加展覽
- 產品為外觀樣品，非結構性產品只供外觀參考用外觀塗裝
- 拆裝和組裝的人工費用
- 一般正常使用的損耗